

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Хакасский государственный университет им. Н.Ф. Катанова»
(ФГБОУ ВО «ХГУ им. Н.Ф. Катанова»)
Инженерно-технологический институт

УТВЕРЖДАЮ

Председатель приемной комиссии
Ректор ХГУ им. Н. Ф. Катанова



Т. Г. Краснова

Т. Г. Краснова 2023 г.

ПРОГРАММА
вступительных испытаний
«Технология швейных изделий»

Абакан, 2023

1. Программа вступительных испытаний по технологии швейных изделий.

2. Разработчик программы:

Ст. преподаватель кафедры _____
(должность) (подпись)

Зацепина ИВ

3. ПРИНЯТА на заседании кафедры ЦТИД

«17» октября 2023 г. протокол № 4

И.о. зав.кафедрой ЦТиД _____ Белоусова А.К.

4. РАССМОТРЕНА на заседании Ученого Совета ИТИ

«30» октября 2023 г. протокол № 4

Председатель УС _____

Эклер Н.А. «30» октября 2023 г.

1. Пояснительная записка

Цели вступительного испытания

Программа вступительных испытаний по технологии швейных изделий для поступления на направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль: Технология швейных изделий, позволяет проверить теоретические знания и практические умения по данной дисциплине в пределах программы СПО.

Испытание проходит в форме тестирования, состоящего из 25 вопросов.

Задания требуют от поступающего демонстрацию применения знаний по технологии швейных изделий, необходимо знать: технику графических рисунков; технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ; ассортиментные группы швейных изделий; современные потребительские требования к одежде; виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; технологию пошива текстильных изделий; требования к качеству текстильных изделий

Выделенное время для прохождения тестирования: 120 минут (без перерыва).

Максимальное количество баллов, которые может набрать абитуриент на вступительном испытании – 100 баллов. Положительным будет считаться результат при наборе 40 и больше баллов.

2. Содержание разделов:

Раздел 1. Основные сведения о технологии швейных изделий

Определение понятия «швейные изделия». Ассортимент одежды, требования, предъявляемые к одежде. Этапы и виды работ при производстве одежды. Наименование деталей одежды, их конструкция в соответствии с действующим ГОСТ.

Раздел 2. Методы ниточного соединения деталей одежды

Общие сведения о стежках, строчках, швах. Виды ручных, машинных стежков и строчек, их свойства, сравнительная характеристика и область применения. Терминология ручных, машинных работ. Элементарные сведения о видах швейных машин, техническая характеристика и технологическое назначение машин.

Классификация и конструкции соединительных, краевых и отделочных ниточных швов. Применение швов при изготовлении швейных изделий. Технологические режимы выполнения ниточных соединений. Способы изготовления отделок. Виды отделок.

Раздел 3. Клеевое соединение и сварка деталей швейных изделий

Сущность клеевого соединения деталей. Виды клеевых материалов и клеевых соединений, клеев, применяемых в технологии швейных изделий.

Раздел 4. Влажно-тепловые обработки швейных изделий. Методы придания деталям одежды требуемых свойств

Назначение и сущность ВТО. Основные параметры. Характеристика основных этапов ВТО. Характеристика операций ВТО, способы и режимы их выполнения. Характеристика оборудования, применяемого при выполнении различных операций.

Раздел 5. Технологические процессы изготовления швейных изделий

Технологическая последовательность сборки швейных изделий различного ассортимента.

Содержание процессов начальной обработки деталей одежды. Обработка срезов деталей. Обработка вытачек, подрезов, складок. Обработка кокеток, соединение составных частей переда и спинки. Обработка мелких отделочных деталей.

Особенности обработки различных методов обработки и сборки накладных и не прорезных карманов.

Виды застежек по расположению в изделии, способу застегивания, конструкции и способу обработки.

Виды воротников. Последовательность обработки различных воротников и особенности соединения с горловиной. Обработка горловины в изделиях без воротника.

Виды рукавов. Особенности обработки низа рукавов. Особенности соединения рукавов различных покровов.

Особенности обработки изделий по линии талии. Окончательная отделка изделий.

Раздел 6. Основы технологии подготовки и раскроя материалов

Характеристика процесса подготовки материалов к раскрою, применяемое оборудование. Принципы рационального использования материалов. Способы определения площади лекал. Факторы, влияющие на экономичность раскладки. Нормирование расходов материалов.

Раздел 7. Качество швейных изделий

Общие положения оценки качества швейных изделий. Виды и методы контроля. Пути предупреждения и устранения дефектов в одежде.

Рекомендуемая литература:

1. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» – 9-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» - М.: ОИЦ «Академия», 2016
3. Технология швейных изделий: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО»/ Э. К. Амирова, А. Т.
4. Труханова, О. В. Сакулина и др. - М.: ОИЦ «Академия», –8-е изд., стер., 2016

5. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» - 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Технология швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин]. - 7-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2012. - 512с.